

## DANE OBLICZENIOWE DLA TWORZYW KOMPOZYTOWYCH

### 1. SZKŁO-EPOKSYD

#### 1.1 Rowing szklany

Ciężar właściwy rowingu ER-2003  $\gamma = 2.28 \text{ g/mb}$

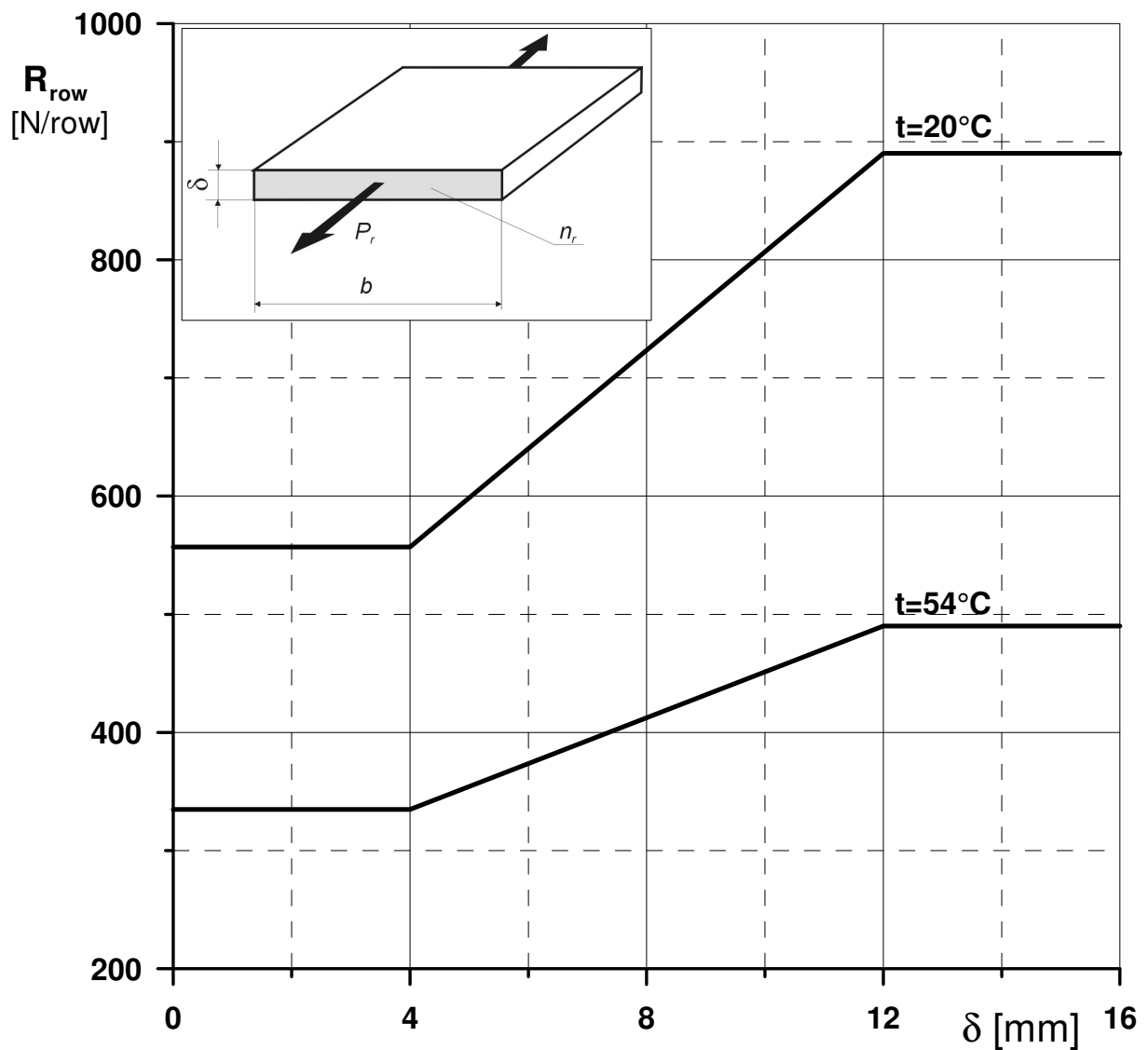
Moduł sprężystości podłużnej  $E_{\text{ROW}} = 3675 \text{ kG/mm}^2$  (żywica Epikote)

Moduł sprężystości podłużnej  $E_{\text{ROW}} = 3500 \text{ kG/mm}^2$  (żywica Epidian 52)

Ciężar właściwy Ep-52  $\gamma = 1.4 \text{ g/cm}^3$

Przekrój poprzeczny jednego rowingu przesyconego  $f_0 = 0.02 \text{ cm}^2$

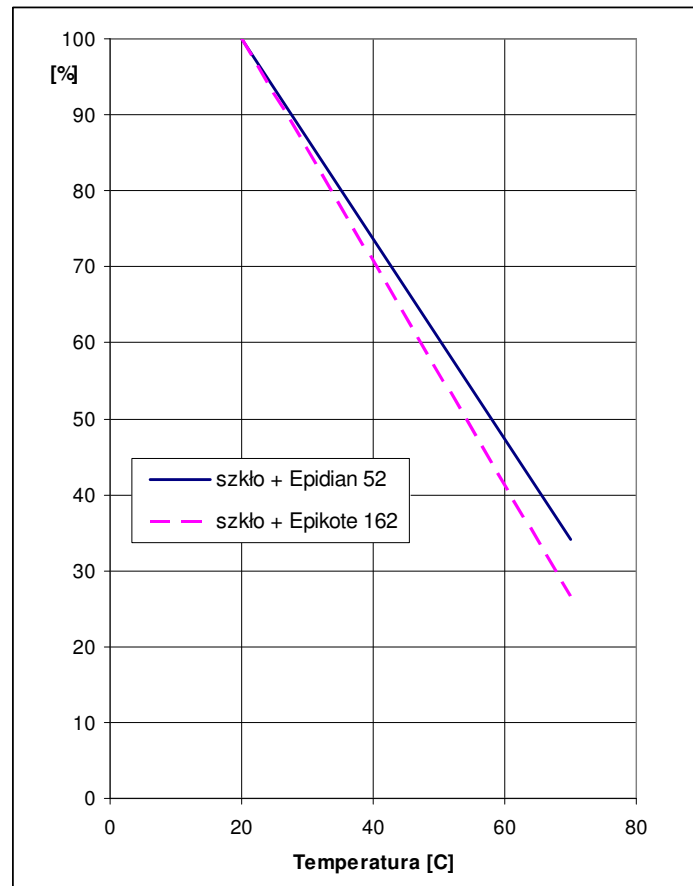
Nośność jednego rowingu w pasie kompozytowym - szkło/Ep52





### 1.3 Wpływ temperatury

Procentowy spadek wytrzymałości przesyconego rowingu ER-2003 w funkcji temperatury  
(przypadek ściskania wg Sprawozdania KBS L-30 – Politechnika Warszawska)



## 2. WĘGIEL – EPOKSYD

### Rowing węglowy

Nośność niszcząca jednego rowingu przesyconego (Epidian)  $R_{ROW} = 65 \text{ kG/row}$

Moduł sprężystości podłużnej  $E_{ROW} = 10400 \text{ kG/mm}^2$

Przekrój poprzeczny jednego rowingu przesyconego  $f_0 = 0.0102 \text{ cm}^2$